ARDENNES WOOD - Parc Industriel N° 22 - B 5580 ROCHEFORT

Traduction du mode d'emploi REVOLUTION de CROWN

Introduction
Le révolution est un outil multi usages créé pour donner le maximum de flexibilité et d'utilisation aux Tourneurs. Le Révolution peut être configurer de différentes façons donnant aux tourneurs la possibilité de configurer l'outil dans la plupart des situations de creusage.

<u>Explication des composants</u>

MANCHE : La haute qualité du manche est à la foi confortable et beau et est livré avec une ouverture de 5/8" (+/-16mm) et une réduction à 1/2" (+/-12mm)

POIGNÉE DE CÔTÉ OU CONTREPOIDS : La poignée de côté en cuivre massif est destinée à aider le tourneur à contrecarrer la force de rotation produite lors d'un creusage de forme profonde. Il peut aussi être un contrepoids agréable quand il est attaché à l'arrière du manche.

MANCHE ARTICULE : C'est le manche principal où sont montés les cutters et extensions.

(2)EGG CUTTER : (Cutter en forme d'oeuf)Un cutter agréable pour les utilisations générales.

(4)LONG KEY : (Clef longue) Pour les coupes fines et les accès réduits.

(3)FAT KEY : (Clef Grasse) D'une épaisseur de 6mm pour les coupes ourdes et les bois durs.

(1) HEART SCRAPER : (Rcloir coeur) Pour la finition intérieure et extérieure.

(5) SUPER RING : (Bague super) Utilisée pour le creusage en général : ou donner une forme en bout debout, ou pour ôter du bois. Une très bonne fionition peut être obtenue avec ce couteau, bien souvent ne nécessite qu'une légère finition ou pas du tout pour obtenir une finition lisse.

EXTENDER : (extension) utilisée pour allonger l'articulation ou pour monter des cutters.

TOOL SETUP (Mise en route du Révolution)
Le Révolution peut être configuré de différentes façons, dépendant de votre nécessité. Chaque accessoire de coupe peut être installée sur le manche articulé ou sur l'extension fournie pour d'autre coupes.
SUPER RING SETUP : (Placement de la super RING) La Super Ring coupe avec un petit « micro biseau » sur la tête de la bague.
L'ajustement du micro biseau peut être fait en tournant le limiteur en cuivre sur la partie inférieure de la super ring.
En tournant et en bloquant le limiteur on peut ajuster la taille et la position de coupe du biseau. (se servir pour ce faire de l'encoche pratiquée sur le limiteur pour se positionner)
5note : Le limiteur possède une petite marque gravée sur le sommet du limiteur. Cette marque détermine l'emplacement où vous souhaitez que la coupe soit la plus importante. En général un tout petit biseau est nécessaire pour ôter du bois)

TOOL SHARPENING : (AFFÜTAGE DE L'OUTIL)

ARDENNES WOOD - Parc Industriel N° 22 - B 5580 ROCHEFORT

RACLOIRS et COUTEAU
Les racloirs sont affûtés de la même manière que les racloirs traditionnels.
Enlevez la porteuse du manche et placez le à l'horizontale sur le support de votre touret. En plaçant votre lame horizontalement suivez gentiment la forme de votre extrémité coupante à affûter.

SUPER BAGUE
Utilisez une pierre diamantée, rafraichissez prudemment la face extérieure dans un mouvement de bas en haut.

Liste des Pièces détachées.
REV04 Racloir et extension
REV05 Réduction 3/8"
REV06 Réduction 1/2"
REV07 porteuse courbe + cutter en forme d'oeuf
REV08 14" (+/-35,5cm) outil de creusage profond avec 2 couteaux
REV09 Stick d'affûtage en cuivre
REVTEX Outil à texturer
REV21 Extension de manche en mousse
REV24 Poignée latérale et contrepoids supplémentaire.
REV25 Sonde laiton.
Plus les gouges cryo dans les mesures suivantes creuser 6-10-13mm profiler 10-13mm
Illustration de la fourniture de base.

